

**引用格式:**高海丽,梁会会,林静,等. PVP 络合剂对 Pt/Gr 催化甲醇氧化性能的影响[J]. 轻 工学报,2017,32(4):1-7. **中图分类号:**0643 **文献标识码:**A **DOI**:10.3969/j.issn.2096-1553.2017.4.001 文章编号:2096-1553(2017)04-0001-07

PVP 络合剂对 Pt/Gr 催化甲醇氧化性能的 影响

Effects of PVP on catalytic performance of Pt/Gr catalysts for methanol oxidation

高海丽,梁会会,林静,海瑞瑜,韩明雨 GAO Hai-li,LIANG Hui-hui,LIN Jing,HAI Rui-yu,HAN Ming-yu

郑州轻工业学院 材料与化学工程学院,河南 郑州 450001 College of Material and Chemical Engineering, Zhengzhou University of Light Industry, Zhengzhou 450001, China

#### 关键词:

聚乙烯吡咯烷酮; Pt/石墨烯; 甲醇氧化

Key words: PVP;Pt/Graphene; methanol oxidation 摘要:以聚乙烯吡咯烷酮(PVP)为络合剂,采用有机溶胶法制备 Pt/石墨烯 (Pt/Gr)催化剂.利用 FT-IR,XRD 和 TEM 对 Pt/Gr 进行表征,并测试其在酸性 溶液中对甲醇氧化的电催化性能.结果表明,适量 PVP 的加入可显著提高 Pt/Gr 催化剂中 Pt 纳米粒子的分散性并减少其粒径;Pt/Gr 催化剂对甲醇氧化的电催 化活性和稳定性随 PVP 添加量的增加呈先升高后降低的趋势,当 PVP 添加量 为 10 mg 时,Pt/Gr 的电催化活性较好,电流密度为 0.53 A/mg<sub>Pt</sub>,是未添加 PVP 制备的 Pt/Gr 催化剂的 2.4 倍,且具有较高的稳定性.

收稿日期:2017-04-26

基金项目:国家自然科学基金项目(U1404201);郑州轻工业学院校级青年骨干教师培养对象资助计划项目 (2013XGGJS007);河南省高校科技创新团队支持计划项目(16IRTSTHN016);郑州轻工业学院研究生科技创新基金项目 (2015002);郑州轻工业学院大学生创新实验项目(2016152)

作者简介:高海丽(1981—),女,河南省周口市人,郑州轻工业学院副教授,博士,主要研究方向为新能源材料和电催化.

• 1 •

**Abstract**: Pt/Gr catalysts were prepared by organic-sol method with polyvinylpyrrolidone (PVP) as complexing agent. The catalysts were characterized by FT-IR, XRD and TEM, and the electrocatalytic performances of the catalysts for methanol oxidation in acid solution were measured. The results showed that the addition of appropriate amount of PVP could greatly improve the dispersion of Pt nanoparticles of Pt/Gr catalysts and reduce the particle size. The electrocatalytic performance and stability of Pt/Gr for methanol oxidation increased with the PVP contents firstly, and then decreased. When the maximum electrocatalytic activity (current density 0.53 A/mg<sub>Pt</sub>) was reached, it was 2.4 times higher than that of Pt/Gr prepared without PVP, and Pt/Gr had higher stability at PVP content = 10 mg.

0 引言

直接甲醇燃料电池以其优异的转换效率、 高能量密度、绿色环保、质量轻、易携带等优点, 被认为是21世纪重要的清洁能源.其中,Pt作 为有效的甲醇氧化催化剂,是直接甲醇燃料电 池的重要组成部分,然而Pt存在价格昂贵、资 源储量少、抗CO中毒能力弱<sup>[1]</sup>等缺点,这些制 约了直接甲醇燃料电池的发展.

催化剂载体材料会影响催化剂粒子的大小 和分散性,从而影响催化剂的性能.自 2004 年 石墨烯被发现以来,科学家对以石墨烯作载体 的 Pt 基催化剂进行了广泛研究,发现以石墨烯 作载体的催化剂的性能普遍优于以商业碳粉或 碳纳米管作载体的催化剂的性能<sup>[2-4]</sup>.另外,通 过改进催化剂的制备方法、减小催化剂粒径和 提高活性组分的分散性,也可显著提高催化剂 的性能<sup>[5]</sup>.小粒径(<10 nm)的纳米粒子因其 较大的比表面积通常具有较高的催化活性,但 是纳米粒子易团聚,分散性差.在催化剂的制备 过程中,添加络合剂可预防纳米粒子的团聚,提 高催化剂的分散性,是提高 Pt 催化剂性能的主 要方法之一. 聚乙烯吡咯烷酮(PVP)和柠檬酸 钠是制备 Pt 催化剂常用的络合剂. 研究发现, 以 PVP 或柠檬酸钠作络合剂制备的 Pt 催化剂 具有较高的催化性能<sup>[6-8]</sup>. 但是, PVP 络合剂的 加入量对石墨烯负载 Pt 催化剂的粒径、形貌和 甲醇氧化催化性能的影响情况还鲜有报道.

本文拟利用 Hummers 法制备高分散氧化

石墨烯,以 PVP 为络合剂,采用机溶胶法制备 Pt/石墨烯(Pt/Gr)催化剂,研究 PVP 的添加量 对 Pt/Gr 催化剂的结构、形貌、粒径大小及催化 甲醇氧化性能的影响,以期提高 Pt/Gr 催化剂 的使用效率,从而降低直接甲醇燃料电池的 成本.

# 1 材料与方法

## 1.1 试剂与仪器

主要试剂与材料:聚乙烯吡咯烷酮(PVP), 乙二醇,KOH,NaNO<sub>3</sub>,无水甲醇,H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>和无水 乙醇,天津市风船化学试剂科技有限公司产;浓 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>,洛阳市化学试剂厂产;H<sub>2</sub>PtCl<sub>6</sub>,阿拉丁 试剂有限公司产;KMnO<sub>4</sub>,天津市科密欧化学试 剂有限公司产.上述试剂均为分析纯.石墨粉 (纯度99.9%),青岛恒胜石墨有限公司产.所 使用的水均为二次去离子水.

主要仪器:KQ - 50B 超声波清洗器,昆山 市超声仪器有限公司产;AL204 电子天平,梅特 勒 - 托利多仪器有限公司产;SHZ - D(Ⅲ)循 环水式真空泵,巩义市英峪予华仪器厂产;DHG 鼓风干燥箱,生元仪器有限公司产;DZF 型真空 干燥箱,北京市永明医疗仪器厂产;CHI604E 电化学工作站,上海辰华仪器厂产;TG16 - WS 湘仪离心机,成都英希科技有限公司产.

### 1.2 催化剂的制备

采用改性的 Hummers 法<sup>[9]</sup>制备氧化石墨 (GO):取40 mL浓H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>和1.5gNaNO<sub>3</sub>放于 烧杯中,在冰浴中搅拌,缓慢加入适量 KMnO<sub>4</sub>, 在 10 ℃下持续搅拌 2 h,然后在 35 ℃下搅拌 30 min,加入 40 mL 蒸馏水.在 90 ℃下反应 15 min 后加入 2 mL H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 终止反应.将沉淀离 心分离,洗涤至溶液 pH = 6,将产物冷冻干燥, 得到 GO 样品.

Pt 负载量为 20% 的 Pt/Gr 催化剂的制备: 称取 200 mg GO 于 250 mL 烧杯中,加入乙二醇 水溶液( $V(乙二醇): V(H_2O) = 10:1$ ),搅拌 并超声分散均匀,然后加入 0.038 6 mol/L的 H<sub>2</sub>PtCl<sub>6</sub> 溶液和适量 PVP,搅拌均匀后用 KOH 溶液调节混合溶液,使其 pH > 10,将混合溶液 置于高压反应釜中 120 ℃下反应 6 h 后取出, 常温下搅拌 12 h 后,进行洗涤抽滤,直到滤液 中无 Cl<sup>-</sup>为止.将产物冷冻干燥,得到 Pt/Gr 催 化剂. Pt/Gr 催化剂制备过程中调整 PVP 的添 加量分别为 0 mg, 5 mg, 10 mg 和 15 mg,简写 为 Pt/Gr – 0 mg, Pt/Gr – 5 mg, Pt/Gr – 10 mg 和 Pt/Gr – 15 mg.

#### 1.3 催化剂的表征

使用 XRD 对催化剂的晶体结构进行表 征,扫描速度 2°/min,扫描范围为 5°~90°,采 用的靶为 Cu-Ka(λ = 0.154 06 nm),管电压 40 kV,管电流 30 mA.使用 TEM 观察催化剂 的形貌和粒径.使用 FT-IR 测试催化剂载体上 的官能团.

### 1.4 催化剂的电化学性能评价

采用三电极体系在 CHI604E 电化学工作 站上进行催化剂的电催化性能评价,测试均在 室温条件下进行.每次测试前均向溶液中通入 高纯 N<sub>2</sub> 15 min.研究电极为涂覆有催化剂层的 玻碳电极,辅助电极为铂丝,参比电极为 Ag/ AgCl.研究电极的制备方法如下:在分析天平上 准确称取 2 mg 催化剂样品,溶于 1 mL Nafion 溶液中,然后超声使其分散均匀.接着用微型取 样器吸取 6 μL 悬浮液,涂在玻碳电极表面,在 红外灯下干燥.在 N<sub>2</sub> 气氛保护下,在0.5 mol/L 的甲醇 +0.5 mol/L  $H_2SO_4$  溶液中测试催化剂 对甲醇氧化的电催化活性,根据其在0.5 mol/L  $H_2SO_4$  溶液中的循环伏安曲线,计算催化剂的 电化学活性表面积(EASA). 扫描的电位范围 是 -0.2~1.0 V,扫描速度为 50 mV/s.

# 2 结果与讨论

### 2.1 催化剂的表征结果与分析

图 1 为不同 PVP 添加量制备的 Pt / Gr 催 化剂的 XRD 图. 从图 1 中可以看出,4 个催化 剂均在25°左右出现了较宽的衍射峰,该峰为 石墨烯的 C(002) 衍射峰, 表明载体前驱体氧化 石墨已被还原成石墨烯<sup>[10]</sup>.4个催化剂均在 39.7°, 45.6°, 67.4°和81.5°左右出现了衍射 峰,这些峰分别为面心立方(FCC)Pt 的(111)、 (200)、(220)和(311)的特征峰,表明采用乙二 醇为还原剂、PVP 为络合剂,能成功地将 Pt 负 载到石墨烯上. Pt 的衍射峰强度随 PVP 添加量 的增加而减弱,表明 PVP 的加入明显影响了 Pt 晶粒的粒径大小. 根据谢乐公式<sup>[11]</sup>由 Pt(220) 衍射峰可计算出 Pt 晶粒的平均粒径, PVP 的添 加量为0 mg, 5 mg, 10 mg 和 15 mg 所制备的 Pt/Gr 催化剂的粒径大小,分别为 8.0 nm, 3.5 nm, 2.2 nm 和 2.1 nm. 这是由于反应体系 中加入 PVP 后, 生成的 Pt 晶核会被 PVP 上的 疏水性基团 C-H 链吸附,使后续还原的 Pt 原 子在 Pt 晶核表面均匀生长;另外, PVP 上的亲 水性基团氮氧五元环也会在 Pt 粒子表面吸附, 避免粒子团聚<sup>[12]</sup>.

图 2 为不同 PVP 添加量制备的 Pt/Gr 催化 剂的 TEM 图. 从图 2 可以看出,当反应体系中 未添加 PVP 时,Pt 以团聚粒子的形式在石墨烯 表面沉积,分散不均匀,所得到的 Pt/Gr 催化剂 中 Pt 纳米颗粒团聚严重,团聚体的粒径为 5 ~ 12 nm,大小不均匀.当反应体系中加入 5 mg PVP 时,所得到的 Pt/Gr 催化剂中 Pt 的团聚现



- 图 1 不同 PVP 添加量制备的 Pt/Gr 催化剂的 XRD 图
- Fig. 1 XRD patterns of Pt/Gr catalysts prepared with different PVP contents

象明显减弱,除了个别的团聚体,大部分 Pt 颗 粒相对均匀地分布在石墨烯表面,其平均粒径 约为3.0 nm.当 PVP 添加量为10 mg 时,所制 备的 Pt/Gr 催化剂中 Pt 纳米粒子的粒径分布范 围较窄,Pt 颗粒均匀分布在石墨烯表面,其平 均粒径约为2.4 nm.当 PVP 添加入量从10 mg 增加到15 mg 时,石墨烯表面上分布的 Pt 颗粒 相对减少.这是由于过量 PVP 的加入会使反应 体系还原过程中溶液的黏度增加,阻滞晶核 扩散<sup>[12]</sup>.

图 3 为 GO 和 PVP 添加量为 10 mg 制备的 Pt/Gr 催化剂的 FT-IR 图. 从图 3 可以看出,GO 在 3405 cm<sup>-1</sup>, 1727 cm<sup>-1</sup>, 1403 cm<sup>-1</sup>, 1226 cm<sup>-1</sup> 和 1060 cm<sup>-1</sup>处出现的峰分别归属



a)Pt/Gr-0 mg

b)Pt/Gr-5 mg



c)Pt/Gr-10 mg d)Pt/Gr-15 mg 图 2 不同 PVP 添加量制备的 Pt/Gr 催化剂的 TEM 图 Fig. 2 TEM images of Pt/Gr catalysts prepared with different PVP contents 于 O—H 的伸缩振动、C == O 的伸缩振动、O—H 的形变振动、C—OH 和 C—O 的伸缩振动<sup>[13]</sup>, 而 1621 cm<sup>-1</sup>处的峰是由于吸附水分子的振动和未氧化碳的骨架振动<sup>[14]</sup>所致,这表明石墨已被成功氧化,其表面含有大量含氧官能团.与 GO 的 FT-IR 图相比,可明显看到 Pt/Gr 催化剂的 FT-IR 图中含氧基团的衍射峰已基本消失, 表明载体前驱体 GO 已被成功还原为石墨烯, 这与 XRD 结果一致.

2.2 PVP 添加量对 Pt/Gr 催化甲醇氧化性能 的影响

图 4 为不同 PVP 添加量制备的 Pt/Gr 催化 剂在 0.5 mol/L  $H_2SO_4$  溶液中的 CV 图. 从图 4 可以看出,4 个催化剂都在 -0.2~0.1 V 间出 现了氢的吸脱附峰,其峰强度的大小顺序为 Pt/Gr - 10 mg > Pt/Gr - 15 mg > Pt/Gr -5 mg > Pt/Gr - 0 mg,即氢的吸脱附峰的强度 随 PVP 添加量的增加呈先增强后减弱的趋势, 当 PVP 添加量为 10 mg 时,Pt/Gr 催化剂的氢 吸脱附峰强度最大.

根据 CV 曲线中氢脱附峰面积  $Q_{\rm H}$ ,可计算出 Pt/Gr 催化剂的电化学活性表面积(EASA)<sup>[15]</sup>.



Fig. 3 FT-IR spectras of GO and Pt/Gr catalysts prepared with 10 mg PVP

当 PVP 添加量分别为 0 mg, 5 mg, 10 mg 和 15 mg 时, Pt/Gr 催 化 剂 的 EASA 分 别 为 49.4 m<sup>2</sup>/g, 54. 9 m<sup>2</sup>/g, 115. 4 m<sup>2</sup>/g 和 85.7 m<sup>2</sup>/g,即 Pt/Gr 催化剂的 EASA 随 PVP 添 加量的增加呈先增加后减小的趋势,当 PVP 添 加量为 10 mg 时, Pt/Gr 催化剂的 EASA 最大, 表明其催化性能最好.这是由于 PVP 添加量较 少时( $\leq 10$  mg),随着 PVP 添加量的增加,生成 的 Pt 纳米粒子的粒径减小,而 Pt/Gr 催化剂的 EASA 随之增大.当 PVP 添加量进一步增加( $\geq$ 15 mg),过量的 PVP 会增加反应体系的黏度, 使晶核扩散速率降低<sup>[12]</sup>,导致其 EASA 缩小.

为了评价所制 Pt/Gr 催化剂对甲醇氧化的 催化活性,对其在0.5 mol/L H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> + 0.5 mol/L甲醇溶液中进行了 CV 测试,结果如 图5 所示.由图5 可以看出,正扫时4 个催化剂 在0.65 V 左右均出现较强的甲醇氧化峰,反扫 时在0.5 V 左右均出现甲醇氧化中间体 CO<sub>ads</sub> 氧化峰.其对甲醇氧化峰强度之影响的大小顺 序为 Pt/Gr – 10 mg > Pt/Gr – 15 mg > Pt/Gr – 5 mg > Pt/Gr – 0 mg,与前文的 EASA 结果 一致.这表明 Pt/Gr 催化剂对甲醇氧化的催化







 $H_2SO_4$  + 0.5 mol/L CH<sub>3</sub>OH solution

活性大小随 PVP 添加量的增加呈先增大后减 小的趋势.当 PVP 添加量为 10 mg 时, Pt/Gr 催 化剂对甲醇氧化的催化活性最高(电流密度为 0.53 A/mg<sub>Pt</sub>),分别为 PVP 添加量 0 mg,5 mg 和 15 mg 的 Pt/Gr 催化剂的 2.4 倍、1.6 倍和 1.1 倍.这是由于适量 PVP 的加入,可减小 Pt/Gr 催化剂的粒径并提高其分散性,使其具有 较多的 Pt 活性位,从而具有更高的催化活性.

为了评价 Pt/Gr 催化剂的稳定性,对其在 0.5 mol/L H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> +0.5 mol/L 甲醇溶液中进行 了计时电流测试(恒定电位为 0.6 V),测试结 果见图 6. 由图 6 可以看出,在测试的初始阶 段,4 种催化剂的电流密度都急剧下降,这主要 是由于 Pt/Gr 催化剂被甲醇氧化反应的中间产 物所毒化,之后随着反应时间的延长电流密度 逐渐趋于稳定值.在整个测试的过程中,4 种催 化剂的电流密度大小顺序依次为 Pt/Gr – 10 mg > Pt/Gr – 15 mg > Pt/Gr – 5 mg > Pt/Gr – 0 mg. 由此可知,当 PVP 添加量为 10 mg 时, Pt/Gr 催化剂对甲醇氧化的催化稳定性最高,



Fig. 6 Chronoamperometry measurement of methanol oxidation on Pt/Gr catalysts prepared with different PVP contents in 0.5 mol/L H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> + 0.5 mol/L CH<sub>3</sub>OH solution

这与 CV 测试的电流密度变化顺序是一致的.

# 3 结论

本文以 PVP 为络合剂,乙二醇为还原剂制 备了高分散性、Pt 粒子细小目分布均匀的Pt/Gr 催化剂,测试其在酸性溶液中对甲醇氧化的电 催化性能.结果表明,适量 PVP 的添加可显著 提高 Pt/Gr 催化剂中 Pt 纳米粒子的分散性,减 小其粒径;Pt/Gr 催化剂对甲醇氧化的电催化 活性和稳定性随 PVP 添加量的增加呈先升高 后降低的趋势,当 PVP 添加量为 10 mg 时制备 的 Pt/Gr 催化剂具有较高的分散性,其中 Pt 纳 米粒子的平均粒径约为2.4 nm,对甲醇氧化的 电催化活性较好,电流密度为0.53 A/mg<sub>Pt</sub>,是 未添加 PVP 制备的 Pt/Gr 催化剂的 2.4 倍,且 具有较高的稳定性. 本文的研究结果对于控制 Pt 基催化剂的粒径,提高 Pt/Gr 催化剂的使用 效率,从而降低直接甲醇燃料电池的成本有重 要意义,对于其他贵金属催化剂的研究也有一 定参考价值.

#### 参考文献:

- [1] CHA H C, CHEN C Y, SHIU J Y. Investigation on the durability of direct methanol fuel cells
   [J]. J Power Sources, 2009, 192(2): 451.
- [2] ZHANG X, XIA G, HUANG C, et al. Effect of the pretreatment on the performances of graphene composite-supported Pt nanoparticle electrocatalyst[J]. Ionics, 2015, 21(2): 449.
- [3] WIETECHA M S, ZHU J, GAO G, et al. Platinum nanoparticles anchored on chelating groupmodified graphene for methanol oxidation [J]. J Power Sources, 2012, 198: 30.
- [4] ZHOU L, WANG Y, TANG J, et al. Facile synthesis of holey graphene-supported Pt catalysts for direct methanol electro-oxidation [J]. Microporous and Mesoporous Materials, 2017, 247:116.
- [5] 高海丽,李小龙,贺威,等.一步法制备还原态 氧化石墨烯载铂纳米粒子及其对甲醇氧化的 电催化性能[J].物理化学学报,2015,31 (11):2117.
- [6] HAO Y, WANG X, ZHENG Y, et al. Sizecontrollable synthesis of ultrafine PtNi nanoparticles uniformly deposited on reduced graphene oxide as advanced anode catalysts for methanol oxidation[J]. Int J Hydrogen Energy, 2016, 41 (22): 9303.
- [7] GAO H, LIAO S, ZENG J, et al. Platinum decorated Ru/C: Effects of decorated platinum on catalyst structure and performance for the methanol oxidation reaction [J]. J Power Sources, 2011,196(1): 54.

- [8] GAO H, LIAO S, LIANG Z, et al. Anodic oxidation of ethanol on core-shell structured Ru@ Pt-Pd/C catalyst in alkaline media [J]. J Power Sources, 2011, 196(15): 6138.
- [9] HUMMERS W SOFFEMAN R E. Preparation of graphitic oxide [J]. J Am Chem Soc, 1958, 80
   (6): 1339.
- [10] GAO H, HE L, XIAO Y, et al. One-step synthesis of reduced graphene oxide-supported PtCo nanoalloys with enhanced electrocatalytic activity for methanol oxidation [J]. Ionics, 2016,22(11): 2175.
- [11] LIU Z, LEE J Y, CHEN W, et al. Physical and electrochemical characterizations of microwaveassisted polyol preparation of carbon-supported PtRu nanoparticles [ J ]. Langmuir, 2004, 20 (1): 181.
- [12] 李锋,博曹,马睿,等. 微波辐射法制备聚乙烯
  吡咯烷酮/Pt 胶体催化间氯硝基苯选择加氢
  [J]. 能源化工,2015,36(6):60.
- [13] MAILLARD F, LU G Q, WIECKOWSKI A, et al. Ru-Decorated Pt surfaces as model fuel cell electrocatalysts for CO electrooxidation[J]. J Phys Chem B,2005,109(34): 16230.
- [14] XU Y, BAI H, LU G, et al. Flexible graphene films via the filtration of water-soluble noncovalent functionalized graphene sheets [J]. J Am Chem Society, 2008, 130(18): 5856.
- [15] LI W, HALDAR P. Supportless PdFe nanorods as highly active electrocatalyst for proton exchange membrane fuel cell [J]. Electrochem Commun, 2009, 11(6): 1195.